

**Garant****Odstranjevalec zarobka VHM 90°, neprevlečeni, Ø h6 DC: 12Mmm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208095 12M
GTIN	4062406286996
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Toleranca: **Mera S = ±0,1 mm, kot konice je ±10 kotnih minut.**

S posebnim kotom spirale, za mehko rezanje. Zelo dolga izvedba. Za odlične rezultate posnemanja robov pri težko dostopnih konturah. Orodje brez konice.

**Uporaba:**

Izjemno primerno za **posnemanje** in **odstranjevanje zarobka** robov obdelovancev in za **obdelavo kontur**.

**Tehnični opis**

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot posnetja roba	45 stopinj
Podajanje $f_z$ v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Posnemanje roba	45 stopinj
Celotna dolžina L	120 mm
Mera S	4,2 mm
Ø držala $D_s$	12 mm
Ø rezila $D_c$	12 mm
Število zob Z	4
Majhen Ø $D_3$	6 mm
Velik Ø $D_2$	12 mm

Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h6
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Posnemalnik zarobka

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	30 m/min	M
GG(G)	primerno	55 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

