

Garant**VHM-rezkar GARANT Master Steel, TiAlN, Ø DC: 3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	201646 3
GTIN	4062406297848
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Z ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami za čvrste rezalne robove.**

Mere podobne DIN 6527.

Prednosti:**Optimizirana geometrija prostorov za odrezke** za izboljšano odvajanje odrezkov.**Napotek:****Naslednik za art. 201645.****Tehnični opis**

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	13 mm
Toleranca nazivnega \varnothing	f8
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Število zob Z	2
\varnothing sprostitve D_1	2,8 mm
Kot spirale	38 stopinj
\varnothing držala D_s	6 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
\varnothing rezila D_c	3 mm

Dolžina rezil L_c	7 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 750 N/mm ²	0,011 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5 × D pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	260 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
GG(G)	primerno	250 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno
Storitve	
Brušenje držala Tip HB	129100 HB