

Garant**VHM-rezkar GARANT Master Steel, TiAlN, Ø DC: 16mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	201646 16
GTIN	4062406297916
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Z ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami za čvrste rezalne robove.**

Mere podobne DIN 6527.

Prednosti:**Optimizirana geometrija prostorov za odrezke** za izboljšano odvajanje odrezkov.**Napotek:****Naslednik za art. 201645.****Tehnični opis**

Ø držala D_s	16 mm
Kot spirale	38 stopinj
Celotna dolžina L	92 mm
Ø sprostivke D_1	15,8 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivijo	42 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Ø rezila D_c	16 mm
Dolžina rezil L_c	26 mm
Toleranca nazivnega Ø	f8

Podatkovni list

Kot posnetja roba	45 stopinj
Število zob Z	2
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Notranje hlajenje	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	260 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
GG(G)	primerno	250 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

suho

pogojno primerno

Zrak

pogojno primerno

Ustrezni izdelki

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/201646-16>