

**Garant****HSS-PM-groborezni rezkar GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø k10 DC/R1:  
16/4,0mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	192945 16/4,0
GTIN	4062406300401
Razred artikla	11Z

**Opis****Izvedba:**

Inovativen rebrast profil in optimizirana geometrija prostorov za odrezke za velik volumen odrezovanja ob najvišji procesni varnosti. Daljša življenjska doba zaradi natančne usmeritve notranjega hlajenja na rezila.

**Prednosti:**

Nov rezalni material; rešitev težav pri nestabilnih obdelovalnih pogojih.

**Tehnični opis**

Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo	73 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Ø sprostive $D_1$	15 mm
Toleranca nazivnega Ø	k10
Ø rezila $D_c$	16 mm
Celotna dolžina L	123 mm
Kot spirale	40 stopinj
Število zob Z	4
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø držala $D_s$	16 mm
Dolžina rezil $L_c$	63 mm

Podajanje $f_z$ za robljenje v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Radij rezila $R_1$	4 mm
Serija	Master Titan
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS PM
Standard	DIN 844
Profil rezkanja	HR
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomeren
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	28 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	primerno	28 m/min	S
mokro maks.	primerno		