

Garant

Svedri-povrtala, v celoti iz karbidne, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 5,01 mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122795 5,01
GTIN	4045197586278
Razred artikla	11P

Opis

Izvedba:

Vrtanje in povrtavanje v enem delovnem koraku. Največja natančnost krožnega teka. **S 4 rezili za povrtavanje** za optimalno točnost mer in kakovost površine, kot pri povrtavanju.

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

globina vpenjalnega utora (glej tabelo) minus $1,5 \times$ nazivni Ø.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122795 + 129100HB**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122795 + 129100HE**.

z notranjim hlajenjem: da, s 25 bari

Toleranca Ø izvrtine: H7

Standard: Tovarniški standard

Število rezil Z: 2

Toleranca Ø izvrtine: H7

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 : 36,5 mm

Celotna dolžina L: 82 mm

Ø držala D_s : 6 mm

Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,17 mm/v

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	44 mm
Število rezil Z	2

Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,17 mm/v
Toleranca držala	h6
Nazivni Ø D _c	5,01 mm
Ø držala D _s	6 mm
Celotna dolžina L	82 mm
Standard	Tovarniški standard
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	36,5 mm
Toleranca Ø izvrtine	H7
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Globina vrtanja do	5×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	80 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	80 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	35 m/min	P
GG(G)	primerno	60 m/min	K
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HE	129100 HE
Brušenje držala Tip HB	129100 HB