

**Garant****Visokozmogljivi NC-svedri FS VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,4mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122540 8,4    |
| GTIN                  | 4045197052216 |
| Razred artikla        | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

**Posebno čvrsti** zaradi večje debeline jedra in **specialnega profila**. Specialno koničenje. **Visoka točnost krožnega teka** in **življenjska doba**. **Visoka kakovost izvrtin**.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122545**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122540 + 129100HE**.

**Tehnični opis**

|  |          |
|--|----------|
| Dolžina utorov $L_c$                         | 61 mm    |
| Število rezil Z                              | 2        |
| Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$   | 0,2 mm/v |
| Nazivni Ø $D_c$                              | 8,4 mm   |
| Toleranca držala                             | h6       |
| Toleranca nazivnega Ø                        | h7       |
| Ø držala $D_s$                               | 10 mm    |
| Celotna dolžina L                            | 103 mm   |
| Standard                                     | DIN 6537 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 48,4 mm  |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Prevleka              | TiAlN            |
| Rezalni material      | VHM              |
| Izvedba               | 6xD              |
| Tip                   | FS               |
| Kot konice            | 140 stopinj      |
| Držalo                | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne               |
| Polstandardno         | da               |
| Barvni prstan         | zelena           |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa               | primerno         | 190 m/min      | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 170 m/min      | N          |
| Al > 10% Si                  | primerno         | 140 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 85 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 75 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 65 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 40 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 40 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 30 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 25 m/min       | S          |
| GG(G)                        | pogojno primerno | 70 m/min       | K          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 160 m/min      | N          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| suho                         | primerno         |                |            |

## Storitve

Brušenje držala Tip HE

129100 HE