

**Garant****HPC svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 5,6 mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122432 5,6
GTIN	4045197539441
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**. **Specialna prevleka za dolgo življenjsko dobo** in **in visoko zmogljivost odrezovanja**.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

globina vpenjalnega utora (glejte tabelo) minus  $1,5 \times$  nazivni  $\emptyset$ .

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Standard: DIN 6537 K

Toleranca nazivnega  $\emptyset$ : m6

Število rezil Z: 2

Toleranca nazivnega  $\emptyset$ : m6

Priporočena maksimalna globina vrtanja  $L_2$ : 19,6 mm

Celotna dolžina L: 66 mm

$\emptyset$  držala  $D_s$ : 6 mm

Podajanje f v Inconel®: 0,06 mm/v

**Tehnični opis**

Nazivni $\emptyset D_c$	5,6 mm
Dolžina utorov $L_c$	28 mm
Toleranca držala	h6
Število rezil Z	2

Podajanje f v Inconel®	0,06 mm/v
Toleranca nazivnega Ø	m6
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Celotna dolžina L	66 mm
Standard	DIN 6537 K
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	19,6 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
	4×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	40 m/min	S
Inconel	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		