

Garant**Visokozmogljivi NC-svedri FS VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122545 3 |
| GTIN | 4045197392473 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

Posebno čvrsti zaradi večje debeline jedra in **specialnega profila**. Specialno koničenje. **Visoka točnost krožnega teka** in **življenjska doba**. **Natančna kakovost izvrtin**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Tehnični opis

| | |
|--|-----------|
| Število rezil Z | 2 |
| Dolžina utorov L_c | 28 mm |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ² | 0,14 mm/v |
| Toleranca držala | h6 |
| Nazivni Ø D_c | 3 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | h7 |
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Celotna dolžina L | 66 mm |
| Standard | DIN 6537 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 23,5 mm |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |

| | |
|-----------------------|------------------|
| Izvedba | 6×D |
| Tip | FS |
| Kot konice | 140 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Polstandardno | da |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 190 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 170 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 140 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 90 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 85 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 75 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 65 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 40 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | pogojno primerno | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | 25 m/min | S |
| GG(G) | pogojno primerno | 70 m/min | K |
| CuZn | pogojno primerno | 160 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| suho | primerno | | |

