

**Garant****Visokozmogljivi NC-svedri FS VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,5mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122545 3,5    |
| GTIN                  | 4045197392626 |
| Razred artikla        | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

**Posebno čvrsti** zaradi večje debeline jedra in **specialnega profila**. Specialno koničenje. **Visoka točnost krožnega teka** in **življenjska doba**. **Natančna kakovost izvrtin**.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

**Tehnični opis**

|  |           |
|--|-----------|
| Dolžina utorov $L_c$                         | 28 mm     |
| Toleranca držala                             | h6        |
| Podajanje $f$ v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,14 mm/v |
| Nazivni $\varnothing D_c$                    | 3,5 mm    |
| Število rezil $Z$                            | 2         |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$            | h7        |
| $\varnothing$ držala $D_s$                   | 6 mm      |
| Celotna dolžina $L$                          | 66 mm     |
| Standard                                     | DIN 6537  |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 22,8 mm   |
| Prevleka                                     | TiAlN     |
| Rezalni material                             | VHM       |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Izvedba               | 6×D              |
| Tip                   | FS               |
| Kot konice            | 140 stopinj      |
| Držalo                | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne               |
| Polstandardno         | da               |
| Barvni prstan         | zelena           |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa               | primerno         | 190 m/min      | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 170 m/min      | N          |
| Al > 10% Si                  | primerno         | 140 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 85 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 75 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 65 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 40 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 40 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 30 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 25 m/min       | S          |
| GG(G)                        | pogojno primerno | 70 m/min       | K          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 160 m/min      | N          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| suho                         | primerno         |                |            |

