

**Garant****Visokozmogljivi NC-svedri FS VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,1 mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122545 6,1
GTIN	4045197392985
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

**Posebno čvrsti** zaradi večje debeline jedra in **specialnega profila**. Specialno koničenje. **Visoka točnost krožnega teka** in **življenjska doba**. **Natančna kakovost izvrtin**.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

**Tehnični opis**

Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/v
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	53 mm
Toleranca držala	h6
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	6,1 mm
Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala D <sub>s</sub>	8 mm
Celotna dolžina L	91 mm
Standard	DIN 6537
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	43,9 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM

Izvedba	6×D
Tip	FS
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	190 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	170 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	140 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	25 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	70 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	160 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		

