

Garant**Visokozmogljivi NC-svedri FS VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,1 mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122545 9,1
GTIN	4045197393432
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Posebno čvrsti zaradi večje debeline jedra in **specialnega profila**. Specialno koničenje. **Visoka točnost krožnega teka** in **življenjska doba**. **Natančna kakovost izvrtin**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Tehnični opis

Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ²	0,27 mm/v
Dolžina utorov L _c	61 mm
Toleranca držala	h6
Nazivni Ø D _c	9,1 mm
Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala D _s	10 mm
Celotna dolžina L	103 mm
Standard	DIN 6537
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	47,4 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM

Izvedba	6×D
Tip	FS
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	190 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	170 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	140 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	25 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	70 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	160 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		

