

**Garant**

**Visokozmogljivi NC-svedri FS VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,5mm**



## Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122545 11,5   |
| GTIN                  | 4045197393647 |
| Razred artikla        | 11E           |

## Opis

### Izvedba:

**Posebno čvrsti** zaradi večje debeline jedra in **specialnega profila**. Specialno koničenje. **Visoka točnost krožnega teka** in **življenjska doba**. **Natančna kakovost izvrtin**.

### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Tehnični opis

|                                              |            |
|----------------------------------------------|------------|
| Toleranca držala                             | h6         |
| Število rezil Z                              | 2          |
| Dolžina utorov $L_c$                         | 71 mm      |
| Nazivni Ø $D_c$                              | 11,5 mm    |
| Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$   | 0,27 mm/v  |
| Toleranca nazivnega Ø                        | h7         |
| Ø držala $D_s$                               | 12 mm      |
| Celotna dolžina L                            | 118 mm     |
| Standard                                     | DIN 6537 L |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 53,8 mm    |
| Prevleka                                     | TiAlN      |
| Rezalni material                             | VHM        |

## Podatkovni list

|                   |                  |
|-------------------|------------------|
| Izvedba           | 6×D              |
| Tip               | FS               |
| Kot konice        | 140 stopinj      |
| Držalo            | DIN 6535 HB s h6 |
| Notranje hlajenje | ne               |
| Polstandardno     | da               |
| Barvni prstan     | zelena           |
| Vrsta izdelka     | Spiralni svedri  |

### Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa               | primerno         | 190 m/min      | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 170 m/min      | N          |
| Al > 10% Si                  | primerno         | 140 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 85 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 75 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 65 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 40 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 40 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 30 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 25 m/min       | S          |
| GG(G)                        | pogojno primerno | 70 m/min       | K          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 160 m/min      | N          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| suho                         | primerno         |                |            |