

Garant

HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm oz. cole): 5,8



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	123008 5,8
GTIN	4045197569479
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. Izredna natančnost prileganja zaradi **4 vodilnih rezalnih robov**. Odlično odvajanje odrezkov zaradi **4 notranjih kanalov za hladilno sredstvo** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm z 2 notranjima kanaloma za hladilno sredstvo. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**, tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 123010**.

Oblika **HE**: naročite **art. 123008 + 129100HE**.

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo > 900 N/mm ²	0,12 mm/v
Dolžina utorov L_c	57 mm
Nazivni Ø D_c	5,8 mm
Število rezil Z	2
Toleranca držala	h6
Toleranca nazivnega Ø	m6
Ø držala D_s	6 mm
Celotna dolžina L	95 mm

Standard	Tovarniški standard
Priporočena maksimalna globina vrtnja L ₂	48,3 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	8×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HE	129100 HE
------------------------	-----------