



Visokozmogljivi svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 14,2mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122315 14,2 |
| GTIN | 4045197387370 |
| Razred artikla | 12E |

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Tehnični opis

| | |
|--|------------|
| Število rezil Z | 2 |
| Dolžina utorov L_c | 65 mm |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ² | 0,26 mm/v |
| Toleranca držala | h6 |
| Nazivni Ø D_c | 14,2 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | h7 |
| Ø držala D_s | 16 mm |
| Celotna dolžina L | 115 mm |
| Standard | DIN 6537 K |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 43,7 mm |
| Prevleka | TiN |

| | |
|-----------------------|------------------|
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 4×D |
| Kot konice | 140 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Polstandardno | da |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 140 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 120 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 75 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 65 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | pogojno primerno | 60 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 35 m/min | P |
| GG(G) | pogojno primerno | 70 m/min | K |
| mokro maks. | primerno | | |
| suho | primerno | | |