



## Visokozmogljivi svedri VHM, držalo Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 3,5mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122320 3,5
GTIN	4045197389336
Razred artikla	12E

### Opis

#### Izvedba:

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

#### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljiv naslednik je art. 122503.**

### Tehnični opis

Dolžina utorov $L_c$	20 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/v
Število rezil $Z$	2
Toleranca držala	h6
Nazivni $\varnothing D_c$	3,5 mm
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h7
$\varnothing$ držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina $L$	62 mm
Standard	DIN 6537 K
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	14,8 mm

Prevleka	TiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HE s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	35 m/min	P
GG(G)	pogojno primerno	70 m/min	K
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		