

**Garant**

**HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm oz. cole): 9,9**


**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	123008 9,9
GTIN	4045197569790
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. Izredna natančnost prileganja zaradi **4 vodilnih rezalnih robov**. Odlično odvajanje odrezkov zaradi **4 notranjih kanalov za hladilno sredstvo** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm z 2 notranjima kanaloma za hladilno sredstvo. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**, tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .1

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 123010**.

Oblika **HE**: naročite **art. 123008 + 129100HE**.

**Tehnični opis**

Število rezil Z	2
Toleranca držala	h6
Podajanje f v jeklo > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/v
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	95 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	9,9 mm
Toleranca nazivnega Ø	m6
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Celotna dolžina L	142 mm

Standard	Tovarniški standard
Priporočena maksimalna globina vrtnja L <sub>2</sub>	80,2 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	8×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HE	129100 HE
------------------------	-----------