

Garant**HPC svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 8,8 mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122432 8,8
GTIN	4045197539847
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**. **Specialna prevleka za dolgo življenjsko dobo** in **in visoko zmogljivost odrezovanja**.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

globina vpenjalnega utora (glejte tabelo) minus $1,5 \times$ nazivni \emptyset .

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Standard: DIN 6537 K

Toleranca nazivnega \emptyset : m6

Število rezil Z: 2

Toleranca nazivnega \emptyset : m6

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 : 33,8 mm

Celotna dolžina L: 89 mm

\emptyset držala D_s : 10 mm

Podajanje f v Inconel®: 0,12 mm/v

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	47 mm
Nazivni $\emptyset D_c$	8,8 mm
Število rezil Z	2
Podajanje f v Inconel®	0,12 mm/v

Toleranca držala	h6
Toleranca nazivnega \emptyset	m6
\emptyset držala D_s	10 mm
Celotna dolžina L	89 mm
Standard	DIN 6537 K
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	33,8 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Ti > 850 N/mm ²	primerno	40 m/min	S
Inconel	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		