

Garant
HPC svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 10,2 mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122432 10,2
GTIN	4045197539939
Razred artikla	11E

Opis
Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**. **Specialna prevleka za dolgo življenjsko dobo** in **in visoko zmogljivost odrezovanja**.

Priporočilo:
Maksimalna globina vrtanja:

globina vpenjalnega utora (glejte tabelo) minus $1,5 \times$ nazivni \emptyset .

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Standard: DIN 6537 K

Toleranca nazivnega \emptyset : m6

Število rezil Z: 2

Toleranca nazivnega \emptyset : m6

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 : 39,7 mm

Celotna dolžina L: 102 mm

\emptyset držala D_s : 12 mm

Podajanje f v Inconel®: 0,12 mm/v

Tehnični opis

Podajanje f v Inconel®	0,12 mm/v
Toleranca držala	h6
Število rezil Z	2
Nazivni $\emptyset D_c$	10,2 mm

Dolžina utorov L_c	55 mm
Toleranca nazivnega \emptyset	m6
\emptyset držala D_s	12 mm
Celotna dolžina L	102 mm
Standard	DIN 6537 K
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	39,7 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Ti > 850 N/mm ²	primerno	40 m/min	S
Inconel	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		