HOLEX

# Visokozmogljivi svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HE, TiN, ∅ DC h7: 7,2mm

## Podatki za naročanje

| | |
|---|---|
| Številka za naročanje | 122320 7,2 |
| GTIN | 4045197390301 |
| Razred artikla | 12E |

## Opis

**Izvedba:**
**Čvrsto jedro in specialno koničenje –** zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja. Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke.**
**Napotek:**
Dolžina spirale $L_C = L2 + 1{,}5 \times D_C.1$
**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**
**Priporočljiv naslednik je art. 122503.**

## Tehnični opis

| | |
|---|---|
| Dolžina utorov $L_c$ | 41 mm |
| Nazivni ∅ $D_C$ | 7,2 mm |
| Toleranca držala | h6 |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm$^2$ | 0,18 mm/v |
| Število rezil Z | 2 |
| Toleranca nazivnega ∅ | h7 |
| ∅ držala $D_s$ | 8 mm |
| Celotna dolžina L | 79 mm |
| Standard | DIN 6537 K |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 30,2 mm |

| | |
|---|---|
| Prevleka | TiN |
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 4×D |
| Kot konice | 140 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HE s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

## Uporabniški podatki

| | Primernost | $V_c$ | ISO-oznaka |
|---|---|---|---|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 140 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 120 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 75 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 65 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | pogojno primerno | 60 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 35 m/min | P |
| GG(G) | pogojno primerno | 70 m/min | K |
| mokro maks. | primerno | | |
| suho | primerno | | |