

## Garant

**HPC svedri v celoti iz karbidne trdine, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 5,9 mm**



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	123010 5,9
GTIN	4045197572202
Razred artikla	11E

### Opis

#### Izvedba:

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. Izredna natančnost prileganja zaradi **4 vodilnih rezalnih robov**. Odlično odvajanje odrezkov zaradi **4 notranjih kanalov za hladilno sredstvo** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm z 2 notranjima kanaloma za hladilno sredstvo. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**, tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

#### Priporočilo:

##### Maksimalna globina vrtanja:

globina vpenjalnega utora (glej tabelo) minus  $1,5 \times$  nazivni Ø.

##### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_{c,1}$

Strategija odrezovanja: HPC

Standard: Tovarniški standard

Toleranca nazivnega Ø: m6

Število rezil Z: 2

Polstandardno: da

Toleranca nazivnega Ø: m6

Priporočena maksimalna globina vrtanja  $L_2$ : 48,2 mm

Celotna dolžina L: 95 mm

Ø držala  $D_s$ : 6 mm

Podajanje f v jeklo  $> 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,12 mm/v

### Tehnični opis

Nazivni Ø $D_c$	5,9 mm
-----------------	--------

Dolžina utorov $L_c$	57 mm
Toleranca držala	h6
Podajanje $f$ v jeklo $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/v
Število rezil $Z$	2
Toleranca nazivnega $\emptyset$	m6
$\emptyset$ držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina $L$	95 mm
Standard	Tovarniški standard
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	48,2 mm
Polstandardno	da
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Globina vrtanja do	8xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri