

Garant

HPC svedri v celoti iz karbidne trdine, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 9,9 mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 123010 9,9 |
| GTIN | 4045197572615 |
| Razred artikla | 11E |

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. Izredna natančnost prileganja zaradi **4 vodilnih rezalnih robov**. Odlično odvajanje odrezkov zaradi **4 notranjih kanalov za hladilno sredstvo** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm z 2 notranjima kanaloma za hladilno sredstvo. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**, tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

globina vpenjalnega utora (glej tabelo) minus $1,5 \times$ nazivni Ø.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_{c,1}$

Strategija odrezovanja: HPC

Standard: Tovarniški standard

Toleranca nazivnega Ø: m6

Število rezil Z: 2

Polstandardno: da

Toleranca nazivnega Ø: m6

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 : 80,2 mm

Celotna dolžina L: 142 mm

Ø držala D_s : 10 mm

Podajanje f v jeklo $> 900 \text{ N/mm}^2$: 0,15 mm/v

Tehnični opis

| | |
|------------------|----|
| Toleranca držala | h6 |
|------------------|----|

| | |
|--|---------------------|
| Dolžina utorov L_c | 95 mm |
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 9,9 mm |
| Podajanje f v jeklo $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/v |
| Število rezil Z | 2 |
| Toleranca nazivnega \varnothing | m6 |
| \varnothing držala D_s | 10 mm |
| Celotna dolžina L | 142 mm |
| Standard | Tovarniški standard |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 80,2 mm |
| Polstandardno | da |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Globina vrtanja do | 8xD |
| Kot konice | 140 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |