Garant

# Svedri VHM-HPC, cilindrično držalo DIN 6535 HB, DLC, ∅ DC p6: 4mm

## Podatki za naročanje

| | |
|---|---|
| Številka za naročanje | 122608 4 |
| GTIN | 4045197568755 |
| Razred artikla | 11E |

## Opis

**Izvedba:**
Spiralni utor, s **6 faznimi rezalni robovi** in notranjimi hladilnimi kanali.
Visokozmogljivi svedri za vodilne izvrtine nove generacije v HPC-področju.
**Kot konice 140°** in specialna **toleranca rezil p6** za optimalno izdelavo vodilne izvrtine. Izredna natančnost prileganja in **okroglost vodilne izvrtine.**
**Napotek:**
Dolžina spirale $L_C = L2 + 1{,}5 \times D_C.1$
Izdelava vodilne izvrtine se priporoča za globoke izvrtine od 16 × D, za globoke izvrtine od 20 × D do 30 × D pa je nujno obvezna. **Izdelava vodilne izvrtine vedno povečuje procesno varnost.**

## Tehnični opis

| | |
|---|---|
| Število rezil Z | 2 |
| Dolžina utorov $L_c$ | 36 mm |
| Nazivni ∅ $D_C$ | 4 mm |
| Toleranca držala | h6 |
| Podajanje f v aluminij, kratki odrezki | 0,28 mm/v |
| Toleranca nazivnega ∅ | p6 |
| ∅ držala $D_s$ | 6 mm |
| Celotna dolžina L | 74 mm |
| Standard | DIN 6537 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 30 mm |

| | |
|---|---|
| Prevleka | DLC |
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 6×D |
| Tip | W |
| Kot konice | 140 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Polstandardno | da |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

## Uporabniški podatki

| | Primernost | $V_c$ | ISO-oznaka |
|---|---|---|---|
| Al umetna masa | primerno | 360 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 400 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 350 m/min | N |
| PMMA Akril | primerno | 150 m/min | N |
| PEEK | primerno | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | primerno | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 80 m/min | N |
| Cu | primerno | 160 m/min | N |
| CuZn | primerno | 200 m/min | N |
| GFK | primerno | 80 m/min | N |
| CFK | primerno | 80 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |