

Garant**HPC svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 7,8mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122608 7,8 |
| GTIN | 4045197568885 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

Spiralni utor, s **6 faznimi rezalni robovi** in notranjimi hladilnimi kanali. Visokozmogljivi svedri za vodilne izvrtine nove generacije v HPC-področju.

Kot konice 140° in specialna **toleranca rezil p6** za optimalno izdelavo vodilne izvrtine. Izredna natančnost prileganja in **okroglost vodilne izvrtine**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Izdelava vodilne izvrtine se priporoča za globoke izvrtine od $16 \times D$, za globoke izvrtine od $20 \times D$ do $30 \times D$ pa je nujno obvezna. **Izdelava vodilne izvrtine vedno povečuje procesno varnost.**

Tehnični opis

| | |
|----------------------------------------------|-----------|
| Dolžina utorov L_c | 53 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Toleranca držala | h6 |
| Podajanje f v aluminij, kratki odrezki | 0,36 mm/v |
| Nazivni Ø D_c | 7,8 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | p6 |
| Ø držala D_s | 8 mm |
| Celotna dolžina L | 91 mm |
| Standard | DIN 6537 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 41,3 mm |

| | |
|------------------------|------------------|
| Prevleka | DLC |
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 6xD |
| Tip | W |
| Kot konice | 140 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Polstandardno | da |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 360 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 400 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 350 m/min | N |
| PMMA Akрил | primerno | 150 m/min | N |
| PEEK | primerno | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | primerno | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 80 m/min | N |
| Cu | primerno | 160 m/min | N |
| CuZn | primerno | 200 m/min | N |
| GFK | primerno | 80 m/min | N |
| CFK | primerno | 80 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |

