



## Visokozmogljivi svedri VHM, držalo Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 9,8mm



### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122320 9,8    |
| GTIN                  | 4045197390868 |
| Razred artikla        | 12E           |

### Opis

#### Izvedba:

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

#### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljiv naslednik je art. 122503.**

### Tehnični opis

|   |            |
|---|------------|
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                              | 9,8 mm     |
| Število rezil Z                                       | 2          |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,22 mm/v  |
| Toleranca držala                                      | h6         |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub>                         | 47 mm      |
| Toleranca nazivnega Ø                                 | h7         |
| Ø držala D <sub>s</sub>                               | 10 mm      |
| Celotna dolžina L                                     | 89 mm      |
| Standard  | DIN 6537 K |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 32,3 mm    |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Prevleka              | TiN              |
| Rezalni material      | VHM              |
| Izvedba               | 4xD              |
| Kot konice            | 140 stopinj      |
| Držalo                | DIN 6535 HE s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne               |
| Barvni prstan         | brez             |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri  |

### Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 140 m/min      | N          |
| Al > 10% Si         | pogojno primerno | 120 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 80 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno         | 75 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | primerno         | 65 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm   | pogojno primerno | 60 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm   | pogojno primerno | 35 m/min       | P          |
| GG(G)               | pogojno primerno | 70 m/min       | K          |
| mokro maks.         | primerno         |                |            |
| suho                | primerno         |                |            |