



## Visokozmogljivi svedri VHM, držalo Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 10,3mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122320 10,3
GTIN	4045197391001
Razred artikla	12E

### Opis

#### Izvedba:

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

#### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljiv naslednik je art. 122503.**

### Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/v
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	10,3 mm
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	55 mm
Število rezil Z	2
Toleranca držala	h6
Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Celotna dolžina L	102 mm
Standard	DIN 6537 K
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	39,6 mm

Prevleka	TiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HE s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	35 m/min	P
GG(G)	pogojno primerno	70 m/min	K
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		