

**Garant**
**Svedri VHM-HPC, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,9mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122440 6,9
GTIN	4045197048295
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Konveksni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke** tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 122445/122505**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 122440/122500** in **129100HE**.

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljivi nasledniki so art. 122415; 122425; 122435 in 122361 ter 122371.**

**Tehnični opis**

Nazivni Ø $D_c$	6,9 mm
Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/v
Dolžina utorov $L_c$	34 mm
Toleranca držala	h6
Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala $D_s$	8 mm
Celotna dolžina L	79 mm
Standard	DIN 6537 K

Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	23,7 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	90 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	35 m/min	S
GG(G)	primerno	70 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HE	129100 HE
------------------------	-----------