

Garant**Svedri VHM-HPC, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122440 5,6
GTIN	4045197048165
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Konveksni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke** tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 122445/122505**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 122440/122500** in **129100HE**.

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljivi nasledniki so art. 122415; 122425; 122435 in 122361 ter 122371.

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	28 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	5,6 mm
Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/v
Toleranca držala	h6
Toleranca nazivnega \varnothing	h7
\varnothing držala D_s	6 mm
Celotna dolžina L	66 mm
Standard	DIN 6537 K

Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	19,6 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	90 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	35 m/min	S
GG(G)	primerno	70 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HE	129100 HE
------------------------	-----------