

Garant
HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,3mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	123101 8,3
GTIN	4045197451811
Razred artikla	11E

Opis
Izvedba:
Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**.

 Posebno visoka kakovost prileganja zaradi **4 fazne vodilne ploskve**, ki sveder stabilizirajo tudi pri ekstremnih globinah!

Konveksna glavna rezila z zaobljenimi robovi in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**, tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

Prednosti:
Visoka procesna varnost in kakovost površine izvrtine.
Napotek:

 Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.1

 Obliki **HB** in **HE** dobavljivi po enaki ceni kot HA.

 Oblika **HB**: naročite z **art. 123102**.

 Oblika **HE**: naročite z **art. 123101 + 129100 HE**.

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!
Priporočljiva naslednika sta art. 123025 in 123035.
Tehnični opis

Nazivni Ø D _c	8,3 mm
Dolžina utorov L _c	95 mm
Število rezil Z	2
Toleranca držala	h6
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ²	0,15 mm/v
Toleranca nazivnega Ø	h7

Ø držala D _s	10 mm
Celotna dolžina L	142 mm
Standard	Tovarniški standard
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	82,6 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	8×D
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	180 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	140 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	110 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	35 m/min	M
GG(G)	primerno	70 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HE

129100 HE