

**Garant****HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,8mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 123101 11,8   |
| GTIN                  | 4045197452023 |
| Razred artikla        | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**.

Posebno visoka kakovost prileganja zaradi **4 fazne vodilne ploskve**, ki sveder stabilizirajo tudi pri ekstremnih globinah!

**Konveksna glavna rezila** z zaobljenimi robovi in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**, tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

**Prednosti:**

**Visoka procesna varnost in kakovost površine izvrtine.**

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Obliki **HB** in **HE** dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 123102**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 123101 + 129100 HE**.

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljiva naslednika sta art. 123025 in 123035.**

**Tehnični opis**

|  |          |
|--|----------|
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/v |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                     | 11,8 mm  |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub>                | 114 mm   |
| Toleranca držala                             | h6       |
| Število rezil Z                              | 2        |
| Toleranca nazivnega Ø                        | h7       |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Ø držala $D_s$                               | 12 mm               |
| Celotna dolžina L                            | 162 mm              |
| Standard                                     | Tovarniški standard |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 96,3 mm             |
| Prevleka                                     | TiAlN               |
| Rezalni material                             | VHM                 |
| Izvedba                                      | 8xD                 |
| Kot konice                                   | 135 stopinj         |
| Držalo                                       | DIN 6535 HA s h6    |
| z notranjim hlajenjem                        | da, s 25 bari       |
| Strategija odrezovanja                       | HPC                 |
| Polstandardno                                | da                  |
| Barvni prstan                                | zelena              |
| Vrsta izdelka                                | Spiralni svedri     |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 180 m/min | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 140 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | pogojno primerno | 110 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 90 m/min  | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 80 m/min  | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 50 m/min  | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 35 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 40 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 35 m/min  | M          |
| GG(G)                        | primerno         | 70 m/min  | K          |
| Uni                          | primerno         |           |            |
| mokro maks.                  | primerno         |           |            |

## Storitve

Brušenje držala Tip HE

129100 HE