



Visokozmogljivi svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm oz. cole): 5,8



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122630 5,8
GTIN	4045197053862
Razred artikla	12E

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo** centriranja.

Ravni glavni rezili z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122635**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122640**.

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljiv naslednik je art. 122776.

Tehnični opis

Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,14 mm/v
Toleranca držala	h6
Nazivni Ø D _c	5,8 mm
Dolžina utorov L _c	44 mm
Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala D _s	6 mm

Celotna dolžina L	82 mm
Standard	DIN 6537
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	35,3 mm
Prevleka	TiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	240 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	30 m/min	S
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	pogojno primerno		

