



HPC svedri v celoti iz karbidne trdine, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 11,5 mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122445 11,5
GTIN	4045197390653
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in posebna geometrija ostrenja konice – prečni rezalni rob zagotavlja **veliko natančnost centriranja**. **Konveksni glavni rezili** z zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratki odrezki**, tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

globina vpenjalnega utora (glej tabelo) minus $1,5 \times$ nazivni Ø.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljiv naslednik je art. 122416.

Rezalni material: VHM

Globina vrtanja do: $4 \times D$

Kot konice: 140 stopinj

Držalo: DIN 6535 HB s h6

z notranjim hlajenjem: false

Strategija odrezovanja: HPC

Standard: DIN 6537 K

Toleranca nazivnega Ø: h7

Število rezil Z: 2

Toleranca nazivnega Ø: h7

Dolžina vpenjalnega utora: 55 mm

Celotna dolžina L_{celotna} : 102 mm

Ø držala: 12 mm

Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,27 mm/v

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ²	0,27 mm/v
Število rezil Z	2
Dolžina vpenjalnega utora	55 mm
Nazivni Ø	11,5 mm
Toleranca držala	h6
Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala	12 mm
Celotna dolžina L _{celotna}	102 mm
Standard	DIN 6537 K
Priporočena maksimalna globina vrtanja	37,8 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Globina vrtanja do	4×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena