

Garant**HPC svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 16mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122445 16
GTIN	4045197390936
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in posebna geometrija ostrenja konice – prečni rezalni rob zagotavlja **veliko natančnost centriranja**. **Konveksni glavni rezili** z zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratki odrezki**, tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljiv naslednik je art. 122416.

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	65 mm
Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,35 mm/v
Število rezil Z	2
Toleranca držala	h6
Nazivni $\varnothing D_c$	16 mm
Toleranca nazivnega \varnothing	h7
\varnothing držala D_s	16 mm
Celotna dolžina L	115 mm
Standard	DIN 6537 K
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	41 mm
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	VHM
Izvedba	4×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	90 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	35 m/min	S
GG(G)	primerno	70 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		