



## Visokozmogljivi svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 5,5mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	123106 5,5
GTIN	4045197447807
Razred artikla	12E

### Opis

#### Izvedba:

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

#### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljiv naslednik je art. 123103.**

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljiv naslednik je art. 123103.**

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 123107**.

Oblika **HE**: naročite **art. 123108**.

### Tehnični opis

Toleranca držala	h6
Dolžina utorov $L_c$	57 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/v
Nazivni $\varnothing D_c$	5,5 mm
Število rezil $Z$	2
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h7
$\varnothing$ držala $D_s$	6 mm

Celotna dolžina L	95 mm
Standard	Tovarniški standard
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	48,8 mm
Prevleka	TiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	8×D
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	175 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	135 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	105 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	45 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	30 m/min	M
GG(G)	primerno	65 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		