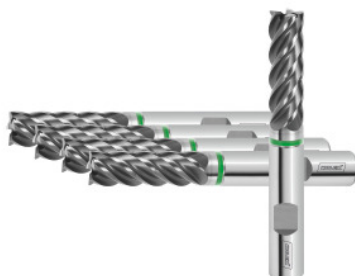




## Rezkar VHM z več lomilci odrezkov TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm



### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | GG3095 16     |
| GTIN                  | 4062406333973 |
| Razred artikla        | GGN           |

### Opis

#### Izvedba:

**Specialno za TPC-uporabo** zasnovan visokozmogljivi rezkar za univerzalno obdelavo. Ojačano jedro.

**Optimizirana upogibna trdnost** z uporabo substratov s posebno fino zrnatostjo.

**Lomilec odrezkov za nadzorovan lom odrezkov.**

**Kot art. 203095.**

#### Napotek:

$h_{maks}$ : V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$a_{e,maks} = 0,07 \times D$  za TPC-obdelavo.

### Tehnični opis

|  |            |
|--|------------|
| Ø sprostitve $D_1$   | 15,8 mm    |
| Srednja debelina odrezkov $h_{maks}$ za TPC-rezkanje v Toolox 44 HRC | 0,078 mm   |
| Kakovost centriranja z držalom                                       | G 2,5 s HB |
| Kot posnetja roba  | 45 stopinj |
| Ø rezila $D_c$   | 16 mm      |

|   |                      |
|---|----------------------|
| Toleranca nazivnega $\emptyset$             | f8                   |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo | 55 mm                |
| $\emptyset$ držala $D_s$                    | 16 mm                |
| Smer pristavljanja                          | vodoravno in poševno |
| Celotna dolžina L                           | 108 mm               |
| Držalo                                      | DIN 6535 HB s h6     |
| Širina posnetja vogala pri 45°              | 0,32 mm              |
| Število zob Z                               | 5                    |
| Kot spirale                                 | 40 stopinj           |
| Dolžina rezil $L_c$                         | 48 mm                |
| Vsebina                                     | 5                    |
| Prevleka                                    | TiAlN                |
| Rezalni material                            | VHM                  |
| Standard                                    | Tovarniški standard  |
| Tip   | N                    |
| Značilnosti spiralnega kota                 | neenakomeren         |
| Delitev rezil                               | neenakomeren         |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju           | 0,07×D               |
| z notranjim hlajenjem                       | ne                   |
| Strategija odrezovanja                      | TPC                  |
| Barvni prstan                               | zelena               |
| Vrsta izdelka                               | Kotni rezkar         |

## Uporabniški podatki

|                   | Primernost | $V_c$     | ISO-oznaka |
|-------------------|------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm  | primerno   | 380 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm  | primerno   | 340 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm  | primerno   | 300 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno   | 230 m/min | P          |

|                                     |                  |           |   |
|-------------------------------------|------------------|-----------|---|
| Jeklo < 1400 N/mm                   | primerno         | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33                           | primerno         | 60 m/min  | H |
| TOOLOX 44                           | primerno         | 40 m/min  | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 25 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>        | primerno         | 220 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>        | pogojno primerno | 150 m/min | M |
| Uni                                 | primerno         |           |   |
| mokro maks.                         | primerno         |           |   |
| suho                                | pogojno primerno |           |   |
| Zrak                                | primerno         |           |   |

## Pribor

VHM rezkar z lomilci odrezkovTPC Ø f8 DC 16 mm

203095 16