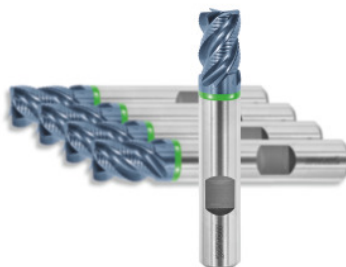


HOLEX**VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG5704 10
GTIN	4062406335458
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Mere, podobne DIN 6527. **Optimizirani specialni rebrasti profil za grobo rezkanje. Zelo visoka zmogljivost odrezovanja.**

Kot art. 205704.

Uporaba:

Za grobo obdelavo, še posebej za obdelavo utorov v polno.

Tehnični opis

Kot spirale	45 stopinj
Širina posnetja vogala pri 45°	0,5 mm
Celotna dolžina L	66 mm
Ø držala D _s	10 mm
Podajanje f _z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ²	0,05 mm
Podajanje f _z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,06 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Ø rezila D _c	10 mm

Toleranca nazivnega \emptyset	d11
Število zob Z	4
Dolžina rezil L_c	14 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Vsebina	5
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	HR
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	135 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	45 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	pogojno primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno

Pribor

VHM groborezni rezkar HOLEX Pro SteelHPC Ø d11 DC 10 mm

205704 10