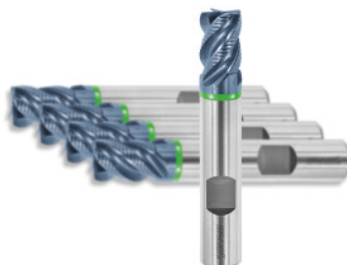



VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	GG5704 12
GTIN	4062406335465
Razred artikla	GGN

Opis
Izvedba:

Mere, podobne DIN 6527. **Optimizirani specialni rebrasti profil za grobo rezkanje. Zelo visoka zmogljivost odrezovanja.**

Kot art. 205704.

Uporaba:

Za grobo obdelavo, še posebej za obdelavo utorov v polno.

Tehnični opis

Ø držala D _s	12 mm
Število zob Z	4
Ø rezila D _c	12 mm
Podajanje f _z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ²	0,06 mm
Kot spirale	45 stopinj
Toleranca nazivnega Ø	d11
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Podajanje f _z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,07 mm

Kot posnetja roba	45 stopinj
Celotna dolžina L	73 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,6 mm
Dolžina rezil L _c	16 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Vsebina	5
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	HR
Delovna širina a _e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Delovna širina a _e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5 × D pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	135 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	45 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	pogojno primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno

Pribor

VHM groborezni rezkar HOLEX Pro SteelHPC Ø d11 DC 12
mm

205704 12