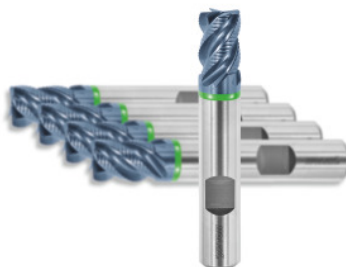


HOLEX**VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG5704 6
GTIN	4062406335434
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Mere, podobne DIN 6527. **Optimizirani specialni rebrasti profil za grobo rezkanje. Zelo visoka zmogljivost odrezovanja.**

Kot art. 205704.

Uporaba:

Za grobo obdelavo, še posebej za obdelavo utorov v polno.

Tehnični opis

Dolžina rezil L_c	10 mm
Kot spirale	45 stopinj
Toleranca nazivnega \varnothing	d11
Kot posnetja roba	45 stopinj
Število zob Z	4
Držalo	DIN 6535 HB s h6
\varnothing rezila D_c	6 mm
Celotna dolžina L	54 mm

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø držala D_s	6 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,3 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ²	0,028 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,03 mm
Vsebina	5
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	HR
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5 × D pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	135 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	45 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	pogojno primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno

Pribor

VHM groborezni rezkar HOLEX Pro SteelHPC Ø d11 DC 6 mm

205704 6