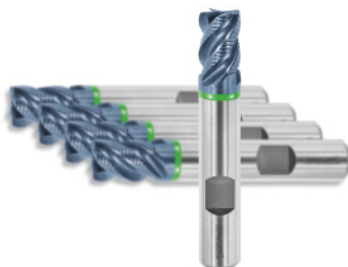



**VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG5704 4
GTIN	4062406335410
Razred artikla	GGN

**Opis**
**Izvedba:**

Mere, podobne DIN 6527. **Optimizirani specialni rebrasti profil za grobo rezkanje. Zelo visoka zmogljivost odrezovanja.**

**Kot art. 205704.**

**Uporaba:**

Za grobo obdelavo, še posebej za obdelavo utorov v polno.

**Tehnični opis**

Ø držala $D_s$	6 mm
Ø rezila $D_c$	4 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Število zob Z	4
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Dolžina rezil $L_c$	8 mm

Kot posnetja roba	45 stopinj
Celotna dolžina L	54 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot spirale	45 stopinj
Toleranca nazivnega $\varnothing$	d11
Vsebina	5
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	HR
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	135 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	45 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	pogojno primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno

---

## Pribor

VHM groborezni rezkar HOLEX Pro SteelHPC Ø d11 DC 4 mm

205704 4