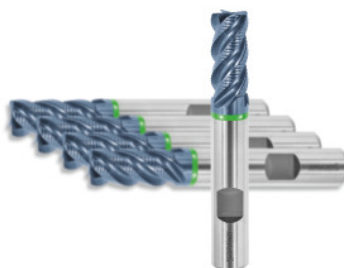



VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	GG5706 8
GTIN	4062406335526
Razred artikla	GGN

Opis
Izvedba:

Mere, podobne DIN 6527. **Optimizirani specialni rebrasti profil za grobo rezkanje. Zelo visoka zmogljivost odrezovanja.**

Kot art. 205706.

Uporaba:

Za grobo obdelavo, še posebej za obdelavo utorov v polno.

Tehnični opis

Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	25 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,4 mm
Ø držala D_s	8 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Število zob Z	4
Ø sprostitve D_1	7,4 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično

Dolžina rezil L_c	19 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Celotna dolžina L	63 mm
\varnothing rezila D_c	8 mm
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega \varnothing	d11
Vsebina	5
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	HR
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	170 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	160 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	135 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	45 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K

Uni	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	pogojno primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno

Pribor

VHM groborezni rezkar HOLEX Pro SteelHPC Ø d11 DC 8 mm

205706 8