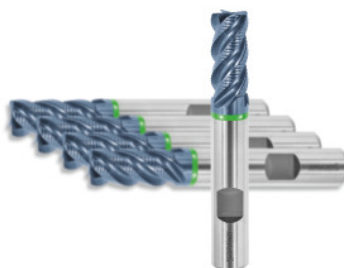


HOLEX**VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG5706 10
GTIN	4062406335533
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Mere, podobne DIN 6527. **Optimizirani specialni rebrasti profil za grobo rezkanje. Zelo visoka zmogljivost odrezovanja.**

Kot art. 205706.

Uporaba:

Za grobo obdelavo, še posebej za obdelavo utorov v polno.

Tehnični opis

Število zob Z	4
Kot posnetja roba	45 stopinj
Dolžina rezil L_c	22 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø sprostitve D_1	9,3 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Ø rezila D _c	10 mm
Kot spirale	45 stopinj
Ø držala D _s	10 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,5 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitutvijo	30 mm
Toleranca nazivnega Ø	d11
Vsebina	5
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	HR
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,5 × D pri robljenju
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	135 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	45 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K

Uni	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	pogojno primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno

Pribor

VHM groborezni rezkar HOLEX Pro SteelHPC Ø d11 DC 10 mm

205706 10