



Visokozmogljivi svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 4mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122635 4 |
| GTIN | 4045197394088 |
| Razred artikla | 12E |

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo** centriranja.

Ravni glavni rezili z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.1

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljiv naslednik je art. 122777.

Tehnični opis

| | |
|--|-----------|
| Število rezil Z | 2 |
| Dolžina utorov L_c | 36 mm |
| Toleranca držala | h6 |
| Nazivni Ø D_c | 4 mm |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ² | 0,14 mm/v |
| Toleranca nazivnega Ø | h7 |
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Celotna dolžina L | 74 mm |
| Standard | DIN 6537 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 30 mm |

| | |
|-----------------------|------------------|
| Prevleka | TiN |
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 6×D |
| Kot konice | 140 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 240 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 110 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 90 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | pogojno primerno | 65 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 30 m/min | S |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| Zrak | pogojno primerno | | |