

HOLEX**Visokozmogljivi svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7:
10,2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122635 10,2
GTIN	4045197395030
Razred artikla	12E

Opis**Izvedba:**

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo** centriranja.

Ravni glavni rezili z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.1

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljiv naslednik je art. 122777.

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	71 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/v
Toleranca držala	h6
Nazivni $\varnothing D_c$	10,2 mm
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega \varnothing	h7
\varnothing držala D_s	12 mm
Celotna dolžina L	118 mm
Standard	DIN 6537

Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	55,7 mm
Prevleka	TiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	240 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	30 m/min	S
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	pogojno primerno		