



## Visokozmogljivi svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 5,2mm



### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122635 5,2    |
| GTIN                  | 4045197394309 |
| Razred artikla        | 12E           |

### Opis

#### Izvedba:

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo** centriranja.

**Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

#### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljiv naslednik je art. 122777.**

### Tehnični opis

|   |           |
|---|-----------|
| Toleranca držala                            | h6        |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                    | 5,2 mm    |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub>               | 44 mm     |
| Število rezil Z                             | 2         |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,14 mm/v |
| Toleranca nazivnega Ø                       | h7        |
| Ø držala D <sub>s</sub>                     | 6 mm      |
| Celotna dolžina L                           | 82 mm     |
| Standard                                    | DIN 6537  |

|   |                  |
|---|------------------|
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 36,2 mm          |
| Prevleka  | TiN              |
| Rezalni material                                      | VHM              |
| Izvedba   | 6×D              |
| Kot konice  | 140 stopinj      |
| Držalo  | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem                                 | da, s 25 bari    |
| Barvni prstan   | zelena           |
| Vrsta izdelka   | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 240 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 80 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | pogojno primerno | 65 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 30 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 35 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 30 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | primerno         | 30 m/min       | S          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| mokro min.                   | primerno         |                |            |
| Zrak                         | pogojno primerno |                |            |