

## Garant

### Strojni oblikovalci navoja za vretena s sinhroniziranim pogonom VHM IK, TiAlN, M: M12



#### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 139243 M12    |
| GTIN                  | 4045197365682 |
| Razred artikla        | 11H           |

#### Opis

##### Izvedba:

**Specialna geometrija poligona in držala po DIN 6535-HA** za uporabo na strojih s sinhroniziranim pogonom vretena. **Z mazalnimi utori; optimalen učinek mazanja tudi pri globokih navojih.**

**Specialni rezalni material iz karbidne trdine** omogoča visoke hitrosti vrezovanja in dolgo življenjsko dobo. Zaradi **prevleke TiAlN in drsne prevleke** manjša obraba in manjša nagnjenost k zavitvi materiala.

**Z notranjim dovajanjem hladilne tekočine s strani v utorih**, kar je priporočljivo pri obdelavi navojev v skoznjih in osnovnih izvrtinah.

##### Napotek:

**Za uporabo vretena s sinhroniziranim pogonom** zagotavlja **GARANT-** hitrovpenjalna glava za vrezovanje navoja **art. 338100 – 338121 z minimalno izravnavo dolžine (MLA).**

#### Tehnični opis

|                           |         |
|---------------------------|---------|
| Število vpenjalnih utorov | 6       |
| Ø navoja                  | 12 mm   |
| Število rezil Z           | 6       |
| Korak navoja              | 1,75 mm |
| Ø držala D <sub>s</sub>   | 12 mm   |
| 4-kotno držalo □          | 9 mm    |
| Celotna dolžina L         | 110 mm  |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost | 11,2 mm                               |
| Kakovost                                   | ISO 2X 6HX                            |
| Globine navoja                             | 36 mm                                 |
| Velikost navoja                            | M12                                   |
| Prevleka                                   | TiAlN                                 |
| Vrsta navoja                               | M                                     |
| Kot profila                                | 60 stopinj                            |
| Rezalni material                           | VHM                                   |
| Standard                                   | Tovarniški standard                   |
| Standard za navoje                         | DIN 13                                |
| Oblika presekanega dela                    | C                                     |
| Držalo                                     | DIN 6535 HA s h6                      |
| z notranjim hlajenjem                      | da                                    |
| Uporaba pri načinu vrtanja                 | do 3 × D pri zaprti izvrtini          |
| Uporaba pri načinu vrtanja                 | do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini |
| Smer rezanja                               | desni                                 |
| Toleranca držala                           | h6                                    |
| Barvni prstan                              | brez                                  |
| Vrsta izdelka                              | Oblikovalci navoja                    |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa      | primerno         | 53 m/min       | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno         | 53 m/min       | N          |
| Al > 10% Si         | pogojno primerno | 50 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 55 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno         | 50 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | primerno         | 47 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm   | primerno         | 43 m/min       | P          |

|                   |          |          |   |
|-------------------|----------|----------|---|
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 36 m/min | P |
| Olje              | primerno |          |   |
| mokro maks.       | primerno |          |   |