

**VHM rezkar, neprevlečeni, Ø e8 DC: 8,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG2307 8,5
GTIN	4062406336929
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:**Mere, podobne **DIN 6527**.**Kot art. 202307.****Tehnični opis**

Držalo	DIN 6535 HB s h6
Število zob Z	3
Oblika držala	HB
Kot spirale	45 stopinj
Dolžina rezil $L_c$	19 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot posnetja roba	90 stopinj
Ø rezila $D_c$	8,5 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm

Ø držala $D_s$	10 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Vsebina	5
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,5 × D pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D ne
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	170 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	100 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	40 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

---

## Pribor

VHM rezkar Ø e8 DC 8,5 mm

202307 8,5