

**VHM rezkar, neprevlečeni, Ø e8 DC: 9,5mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | GG2307 9,5    |
| GTIN                  | 4062406336943 |
| Razred artikla        | GGN           |

**Opis****Izvedba:**Mere, podobne **DIN 6527**.**Kot art. 202307.****Tehnični opis**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Število zob Z   | 3                              |
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm                        |
| Kot posnetja roba   | 90 stopinj                     |
| Smer pristavljanja  | vodoravno, poševno in navpično |
| Ø rezila $D_c$  | 9,5 mm                         |
| Oblika držala   | HB                             |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$       | 0,08 mm                        |
| Celotna dolžina L   | 72 mm                          |
| Držalo  | DIN 6535 HB s h6               |
| Kot spirale   | 45 stopinj                     |

|   |                                      |
|---|--------------------------------------|
| Ø držala $D_s$  | 10 mm                                |
| Dolžina rezil $L_c$                                     | 22 mm                                |
| Toleranca nazivnega Ø                                   | e8                                   |
| Vsebina   | 5                                    |
| Prevleka  | neprevlečeni                         |
| Rezalni material  | VHM                                  |
| Standard  | DIN 6527                             |
| Tip   | N                                    |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                       | 0,5 × D pri robljenju                |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina 1×D |
| Vrsta izdelka   | Kotni rezkar                         |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa               | pogojno primerno | 170 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 140 m/min | N          |
| Al > 10% Si                  | primerno         | 100 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 70 m/min  | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 60 m/min  | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 45 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 40 m/min  | M          |
| GG(G)                        | pogojno primerno | 55 m/min  | K          |
| Uni                          | pogojno primerno |           |            |
| mokro maks.                  | primerno         |           |            |
| mokro min.                   | primerno         |           |            |
| suho                         | pogojno primerno |           |            |
| Zrak                         | primerno         |           |            |

---

## Pribor

VHM rezkar Ø e8 DC 9,5 mm

202307 9,5