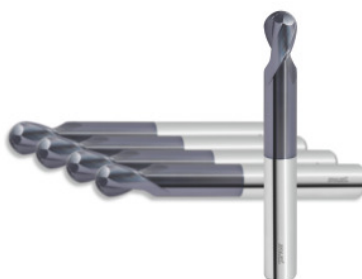


**Radiusni rezkar VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 3mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | GG7154 3      |
| GTIN                  | 4062406336967 |
| Razred artikla        | GGN           |

**Opis**

**Izvedba:**  
**Kot art. 207154.**

**Tehnični opis**

|  |            |
|--|------------|
| Dolžina rezil $L_c$  | 8 mm       |
| Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,013 mm   |
| Ø rezila $D_c$   | 3 mm       |
| Število zob Z  | 2          |
| Kot spirale  | 30 stopinj |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$        | 0,011 mm   |
| Celotna dolžina L  | 63 mm      |
| Ø držala $D_s$   | 3 mm       |
| Radij R  | 1,5 mm     |
| Vsebina  | 5          |

|                                   |                                |
|-----------------------------------|--------------------------------|
| Prevleka                          | TiAlN                          |
| Rezalni material                  | VHM                            |
| Standard                          | Tovarniški standard            |
| Tip                               | N                              |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$ | h10                            |
| Smer pristavljanja                | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju | 0,5xD pri robljenju            |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju | 0,05xD pri robljenju           |
| Držalo                            | DIN 6535 HA s h6               |
| z notranjim hlajenjem             | ne                             |
| Barvni prstan                     | brez                           |
| Vrsta izdelka                     | Radiusni in krogelni rezkarji  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 350 m/min | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 250 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | pogojno primerno | 160 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | pogojno primerno | 140 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 130 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 80 m/min  | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 70 m/min  | P          |
| Jeklo < 55 HRC               | pogojno primerno | 50 m/min  | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 80 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 70 m/min  | M          |
| GG(G)                        | primerno         | 120 m/min | K          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 320 m/min | N          |
| Uni                          | primerno         |           |            |
| mokro maks.                  | primerno         |           |            |

|            |                  |
|------------|------------------|
| mokro min. | pogojno primerno |
| suho       | pogojno primerno |
| Zrak       | pogojno primerno |

---

**Pribor**

|                                   |          |
|-----------------------------------|----------|
| VHM radiusni rezkar Ø h10 DC 3 mm | 207154 3 |
|-----------------------------------|----------|