



Strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori HSS-E oblika C 6GX, TiAlN, M: M2



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	139192 M2
GTIN	4045197446824
Razred artikla	12H

Opis

Izvedba:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Z mazalnimi utori; optimalen učinek mazanja tudi pri globokih navojih.**

Tolerančni razred: ISO 3X/6GX = **nadmera 0,02–0,04 mm.**

Uporaba:

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

Tehnični opis

Število vpenjalnih utorov	1
Korak navoja	0,4 mm
Ø navoja	2 mm
Število rezil Z	1
Ø držala D _s	2,8 mm
4-kotno držalo □	2,1 mm
Celotna dolžina L	45 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	1,85 mm
Kakovost	ISO 3X 6GX
Globine navoja	6 mm
Velikost navoja	M2
Prevleka	TiAlN

Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $3 \times D$ pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do $3 \times D$ pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	23 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	23 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	11 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	12 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		