



## Strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori HSS-E oblika C 6GX, TiAlN, M: M3



### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 139192 M3     |
| GTIN                  | 4045197446831 |
| Razred artikla        | 12H           |

### Opis

#### Izvedba:

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). **Z mazalnimi utori; optimalen učinek mazanja tudi pri globokih navojih.**

**Tolerančni razred:** ISO 3X/6GX = **nadmera 0,02–0,04 mm.**

#### Uporaba:

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

### Tehnični opis

|  |            |
|--|------------|
| Ø navoja                                   | 3 mm       |
| Korak navoja                               | 0,5 mm     |
| Število vpenjalnih utorov                  | 2          |
| Število rezil Z                            | 2          |
| Ø držala D <sub>s</sub>                    | 3,5 mm     |
| 4-kotno držalo □                           | 2,7 mm     |
| Celotna dolžina L                          | 56 mm      |
| Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost | 2,8 mm     |
| Kakovost                                   | ISO 3X 6GX |
| Globine navoja                             | 9 mm       |
| Velikost navoja                            | M3         |
| Prevleka                                   | TiAlN      |

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Vrsta navoja               | M  |
| Kot profila                | 60 stopinj                                     |
| Rezalni material           | HSS E  |
| Standard                   | DIN 2174                                       |
| Standard za navoje         | DIN 13   |
| Oblika presekanega dela    | C  |
| Držalo                     | Cilindrično držalo s h9                        |
| z notranjim hlajenjem      | ne   |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do $3 \times D$ pri zaprti izvrtini            |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do $3 \times D$ pri zaprti in skožnji izvrtini |
| Smer rezanja               | desni  |
| Barvni prstan              | zelena   |
| Vrsta izdelka              | Oblikovalci navoja                             |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$    | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 23 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 23 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 22 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 22 m/min | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 11 m/min | M          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 12 m/min | N          |
| Uni                          | primerno         |          |            |
| Olje                         | primerno         |          |            |
| mokro maks.                  | primerno         |          |            |