

**Strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori HSS-E oblika C 6GX, TiAlN, M: M4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139192 M4
GTIN	4045197446848
Razred artikla	12H

Opis**Izvedba:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Z mazalnimi utori; optimalen učinek mazanja tudi pri globokih navojih.**

Tolerančni razred: ISO 3X/6GX = **nadmera 0,02–0,04 mm.**

Uporaba:

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

Tehnični opis

Korak navoja	0,7 mm
Število rezil Z	5
Število vpenjalnih utorov	5
Ø navoja	4 mm
Ø držala D _s	4,5 mm
4-kotno držalo □	3,4 mm
Celotna dolžina L	63 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	3,7 mm
Kakovost	ISO 3X 6GX
Globine navoja	12 mm
Velikost navoja	M4
Prevleka	TiAlN

Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $3 \times D$ pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do $3 \times D$ pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	23 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	23 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	11 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	12 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		